



usługi u klienta  
services in factories



usługi w naszym zakładzie  
services in our factory



produkty i materiały  
products and materials



doradztwo techniczne  
technical consultancy



**trawialnia.eu**  
trawienie & pasywacja

# KARTA TECHNICZNA **POLCAP BATH 01**

## TRAWIENIE,

Wytrawianie to proces roztwarzania powierzchni przedmiotów metalowych pozwalający usunąć z powierzchni cienką warstwę. Trawienie stali nierdzewnych służy do usuwania warstwy o obniżonych wartościach ochronnych, będącej wynikiem procesów produkcyjnych.

Wynikiem trawienia z użyciem preparatu chemicznego **POLCAP BATH 01** jest równomierne usunięcie z powierzchni stali nierdzewnej stref zubożonego chromu, wtrąceń ferrytycznych, zanieczyszczeń organicznych, zgorzeli tlenkowej oraz zanieczyszczeń żelazem. Umożliwia to odtworzenie, w procesie pasywacji, warstwy pasywnej stali nierdzewnej o pierwotnych właściwościach ochronnych. Wytrawione elementy uzyskują jednolitą, matową rozjaśnioną powierzchnię.

Wersja 01/2021

### OPIS PRODUKTU:

**POLCAP BATH 01** – Kąpiel trawiąca do stali nierdzewnych i kwasoodpornych, przeznaczona do trawienia zanurzeniowego. Usuwa przebarwienia termiczne oraz naleciałości rdzawe.

### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU DO APLIKACJI:

**POLCAP BATH 01** jest produktem do napełnienia pustej wanny, uzupełnienia lub zoptymalizowania używanej już kąpeli trawiącej.

Opakowanie zawiera produkt gotowy do użycia. Bezpośrednio przed użyciem całą zawartość opakowania dokładnie wymieszać. Rozcieńczać do max. do 50%.

### APLIKACJA PREPARATU:

Powierzchnie elementów przed zanurzeniem w kąpeli trawiącej **POLCAP BATH 01** wstępnie oczyścić z pyłów, kurzu, plam olejowych oraz innych widocznych zabrudzeń. Zalecamy oczyszczenie podłoża poprzez obróbkę odfuszczenia chemicznego z użyciem produktów dedykowanych z gamy Trawialnia.eu. Jest to warunek uzyskania jednolitej powierzchni po procesie trawienia.

**Sposób użycia:** kąpiel;

**Czas kontaktu:** 1h – 6 h w zależności od nasycenia kąpeli, jakości i metody spawania oraz stanu zabrudzenia i rodzaju powierzchni – czas zanurzenia monitorować.

Splukać wodą, najlepiej pod ciśnieniem, aż do pH obojętnego. Najlepsze efekty daje splukiwanie wodą demineralizowaną. Dla utwardzenia obróbki wykończeniowej przeprowadzić pasywację na powierzchni wilgotnej bezpośrednio po trawieniu z użyciem preparatów dedykowanych z gamy Trawialnia.eu.

### ZALECENIA WYKONAWCZE:

- Przed przystąpieniem do stosowania zapoznać się z Kartą Charakterystyki **POLCAP BATH 01**.
- Nie stosować na nagrzane powierzchnie.
- Stosować w temperaturze od +4°C do +25°C.
- Podczas kontaktu z produktem stosować środki ochrony osobistej odporne na działanie produktu: odzież ochronną, rękawice ochronne, ochronę twarzy wraz z ochroną dróg oddechowych.
- Zapewnić przewiew lub wentylację.
- Wszystkie narzędzia zaraz po zastosowaniu umyć wodą.

### PRZECHOWYWANIE:

Produkt przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych w temperaturze od +5°C do +40°C, w miejscu niedostępnym dla dzieci. Chronić przed mrozem i przegrzaniem. Okres przydatności do zastosowania: 24 miesiące od daty produkcji.

### ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA:

Produkt powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Nie wdychać pary lub mgły.

Dla bezpiecznego użytkowania należy unikać uwolnienia produktu do środowiska. Podczas wykonywania robót nosić rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu, ochronę twarzy wraz z ochroną dróg oddechowych. W przypadku kontaktu ze skórą umyć dużą ilością wody. W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut, wyjąc soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć i nadal płukać. W przypadku połknięcia popić dużą ilością wody i natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ lub lekarzem.

### UWAGI KOŃCOWE:

Producent i Dystrybutor odpowiada za jakość produktu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego zastosowania. Stosując **POLCAP BATH 01** należy przestrzegać zapisów karty charakterystyki produktu, odpowiednich norm branżowych oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. W przypadku wątpliwości skontaktować się z Działem Technicznym Producenta.