



**CHIMIMECA**  
INNOVATIVE CHEMICAL METAL FINISHING

## TRAWIENIE,

Wytrawianie to proces roztwarzania powierzchni przedmiotów metalowych pozwalający usunąć z powierzchni cienką warstwę. Trawienie stali nierdzewnych służy do usuwania warstwy o obniżonych wartościach ochronnych, będącej wynikiem procesów produkcyjnych.

Wynikiem trawienia z użyciem preparatu chemicznego **PROCAP INOX** jest równomierne usunięcie z powierzchni stali nierdzewnej stref zubożonego chromu, wtrąceń ferrytycznych, zanieczyszczeń organicznych, zgorzeli tlenkowej oraz zanieczyszczeń żelazem.

Umożliwia to odtworzenie, w procesie pasywacji, warstwy pasywnej stali nierdzewnej o pierwotnych właściwościach ochronnych. Wytrawione elementy uzyskują jednolitą, matową rozjaśnioną powierzchnię.

Wersja 01/2021

# KARTA TECHNICZNA PROCAP INOX

## OPIS PRODUKTU:

**PROCAP INOX** – Kąpiel trawiąca do stali nierdzewnych i kwasoodpornych, przeznaczona do trawienia zanurzeniowego. Usuwa przebarwienia termiczne oraz naleciałości rdzawe. Produkt przeznaczony jest do zastosowania profesjonalnego.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU DO APLIKACJI:

PROCAP INOX jest koncentratem do napełnienia pustej wanny, uzupełnienia lub zoptymalizowania używanej już kąpeli trawiącej.

Opakowanie zawiera produkt gotowy do użycia. Bezpośrednio przed użyciem całą zawartość opakowania dokładnie wymieszać. Rozcieńczać do max. do 50%.

## APLIKACJA PREPARATU:

Powierzchnie elementów przed zanurzeniem w kąpeli trawiącej **PROCAP INOX** wstępnie oczyścić z pyłów, kurzu, plam olejowych oraz innych widocznych zabrudzeń. Zalecamy oczyszczenie podłoża poprzez obróbkę odtłuszczania chemicznego z użyciem produktów dedykowanych z gamy Chimimeca. Jest to warunek uzyskania jednolitej powierzchni po procesie trawienia.

**Sposób użycia** : kąpiel;

**Czas kontaktu** : 1h – 6 h w zależności od nasycenia kąpeli, jakości i metody spawania – czas zanurzenia monitorować.

Splukać wodą, najlepiej pod ciśnieniem, aż do pH obojętnego. Najlepsze efekty daje splukiwanie wodą demineralizowaną. Dla utrwalenia obróbki wykończeniowej przeprowadzić pasywację na powierzchni wilgotnej bezpośrednio po trawieniu z użyciem preparatów dedykowanych z gamy Chimimeca..

## ZALECENIA WYKONAWCZE:

- Przed przystąpieniem do stosowania zapoznać się z Kartą Charakterystyki **PROCAP INOX**.
- Nie stosować na nagrzane powierzchnie.
- Stosować w temperaturze od +4°C do +25°C.
- Podczas kontaktu z produktem stosować środki ochrony osobistej odporne na działanie produktu: odzież ochronną, rękawice ochronne, ochronę twarzy wraz z ochroną dróg oddechowych.
- Zapewnić przewiew lub wentylację.
- Wszystkie narzędzia zaraz po zastosowaniu umyć wodą.

## PRZECHOWYWANIE:

Produkt przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych w temperaturze od +5°C do +40°C, w miejscu niedostępnym dla dzieci. Chronić przed mrozem i przegrzaniem. Okres przydatności do zastosowania: 24 miesiące od daty produkcji.

## ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA:

Produkt może powodować poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Nie wdychać pary lub mgły.

Dla bezpiecznego użytkowania należy unikać uwolnienia produktu do środowiska. Podczas wykonywania robót nosić rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu, ochronę twarzy wraz z ochroną dróg oddechowych. W przypadku kontaktu ze skórą umyć dużą ilością wody. W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut, wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć i nadal płukać. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy lub wystąpienia podrażnienia skóry albo wysypki należy zgłosić się do lekarza. W przypadku połknięcia popić dużą ilością wody i natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCI lub lekarzem.

## UWAGI KOŃCOWE:

Producent i Dystrybutor odpowiada za jakość produktu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego zastosowania. Stosując **PROCAP INOX** należy przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, odpowiednich norm branżowych oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. W przypadku wątpliwości skontaktować się z Działem Technicznym Producenta.